

## Magnetometer M 25 zur Ermittlung des Restmagnetismus von Stahlteilen

Handgerät mit Nullpunkt in Skalenmitte zur Anzeige des Restmagnetismus an Rohren, Stangen, Blechen usw.



Die Magnetometer sind in folgenden Ausführungen lieferbar:

<b>Gauss Messbereich</b>	0,5 - 0 - 0,5
	1 - 0 - 1
	2 - 0 - 2
	5 - 0 - 5
	10 - 0 - 10
	20 - 0 - 20
	50 - 0 - 50
100 - 0 - 100	
<b>Hoher Messbereich</b>	200 - 0 - 200
	300 - 0 - 300
	400 - 0 - 400

Optional ist eine gefütterte Schutztasche für die Magnetometer erhältlich.

## Magnetometer MM 25 zur Restfeldbestimmung

Dieses handliche Messgerät dient zur Ermittlung von Restmagnetismus in Stahlteilen (Rohre, Stangen, Bleche usw.) der sich bei der Weiterverarbeitung störend auswirken kann.

Die Skala mit Nullpunkt in der Skalenmitte zeigt einen Messbereich von:

Modell M 25-0,5 :	± 0,5 Gauß	Messgenauigkeit:	± 10 %
Modell M 25-1 :	± 1 Gauß	Messgenauigkeit:	± 10 %
Modell M 25-2 :	± 2 Gauß	Messgenauigkeit:	± 10 %
Modell M 25-5 :	± 5 Gauß	Messgenauigkeit:	± 10 %
Modell M 25-10:	± 10 Gauß	Messgenauigkeit:	± 10 %
Modell M 25-20 :	± 20 Gauß	Messgenauigkeit:	± 10 %
Modell M 25-50 :	± 50 Gauß	Messgenauigkeit:	± 10 %
Modell M 25-100 :	± 100 Gauß	Messgenauigkeit:	± 10 %

Somit ist es möglich, Feldpolarität und Feldstärke zu ermitteln.

### Bedienung:

Man setzt die Messuhr mit ihrem unteren Bogen (unterhalb des Drehpunktes des Zeigers) auf das zu prüfende Objekt und beobachtet nun den Zeigerausschlag.

Das Messgerät darf nicht in die Nähe von starken Magnetfeldern kommen, da es dadurch beschädigt werden kann.

Wenn der Drehmagnet des Gerätes durch starke Fremdfelder geschwächt wird, steigt zunächst die Empfindlichkeit der Anzeige.

Bei weiterer Schwächung fängt der Zeiger an zu flattern und die Anzeige misst falsch.